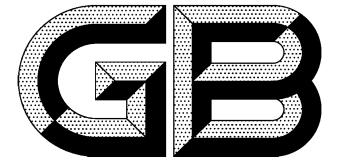


ICS 01.040.25  
J 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28619—2012

GB/T 28619—2012

## 再制造 术语

Remanufacturing—Terminology

中华人民共和国  
国家标准  
再制造 术语  
GB/T 28619—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

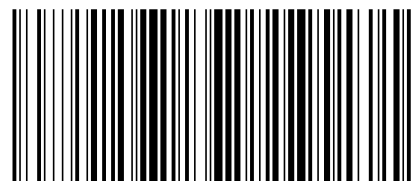
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字  
2012年9月第一版 2012年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-45477 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 28619-2012

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 英文对应词索引

<b>A</b>	
<b>actual remanufacturability</b> .....	2. 8
<b>C</b>	
<b>cleaning</b> .....	2. 18
<b>core</b> .....	2. 1
<b>D</b>	
<b>directly used parts</b> .....	2. 19
<b>disassembly</b> .....	2. 17
<b>disposed parts</b> .....	2. 21
<b>E</b>	
<b>exchange repairing method</b> .....	2. 16
<b>I</b>	
<b>independent remanufacturer</b> .....	2. 33
<b>intrinsic remanufacturability</b> .....	2. 7
<b>L</b>	
<b>life cycle of remanufactured product</b> .....	2. 24
<b>O</b>	
<b>original equipment manufacturer (OEM)</b> .....	2. 32
<b>Q</b>	
<b>quality of remanufactured product</b> .....	2. 26
<b>R</b>	
<b>reassembly</b> .....	2. 23
<b>remanufacturability assessment</b> .....	2. 9
<b>remanufacturability design</b> .....	2. 10
<b>remanufacturability</b> .....	2. 6
<b>remanufacturable parts</b> .....	2. 20
<b>remanufactured product reliability</b> .....	2. 12
<b>remanufactured product</b> .....	2. 3
<b>remanufacturer</b> .....	2. 31
<b>remanufacturing labeling</b> .....	2. 30
<b>remanufacturing logistics</b> .....	2. 28
<b>remanufacturing management</b> .....	2. 25

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会提出。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)、全国产品回收利用基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 415)归口。

本标准起草单位:装备再制造技术国防科技重点实验室、中国重汽集团济南复强动力有限公司、合肥工业大学、徐工集团工程机械股份有限公司、中机生产力促进中心、中国标准化研究院、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、中国人民解放军第五七一九工厂。

本标准主要起草人:徐滨士、张伟、史佩京、刘渤海、罗建明、黄铁、闫丽娟、伍佳伟、奚道云、林翎、张秀芬、周新远、欧阳丹、李军生、向巧、何勇、王文宇、刘赞。

## 参 考 文 献

- [1] GB/T 4863—2008 机械制造工艺基本术语  
 [2] GB/T 20861—2007 废弃产品回收利用术语  
 [3] GB/T 3187—94 可靠性、维修性术语  
 [4] GB/T 19000—2008 质量管理体系 基础和术语  
 [5] 徐滨士,等.再制造与循环经济.北京:科学出版社,2007.

## 再 制 造 术 语

## 1 范围

本标准规定了产品再制造的术语和定义。  
 本标准适用于产品再制造生产、科研及管理,其他相关工作也可参考使用。

## 2 术语和定义

## 2.1

**再制造毛坯 core**

蕴涵使用价值,由于功能性损坏或技术性淘汰等原因不再使用的产品。

## 2.2

**再制造 remanufacturing**

对再制造毛坯进行专业化修复或升级改造,使其质量特性不低于原型新品水平的过程。

注1:其中质量特性包括产品功能、技术性能、绿色性、经济性等。

注2:再制造过程一般包括再制造毛坯的回收、检测、拆解、清洗、分类、评估、修复加工、再装配、检测、标识及包装等。

## 2.3

**再制造产品 remanufactured product**

经过再制造过程并达到再制造要求,重新上市销售的产品。

## 2.4

**恢复性再制造 resumed remanufacturing**

恢复再制造毛坯质量特性的再制造模式。

## 2.5

**升级性再制造 upgrade remanufacturing**

对再制造毛坯进行技术改造、局部更新,改善或提升其质量特性的再制造模式。

## 2.6

**再制造性 remanufacturability**

再制造毛坯可以进行再制造的属性和能力。

## 2.7

**固有再制造性 intrinsic remanufacturability**

设计过程中赋予产品的再制造性。

## 2.8

**实际再制造性 actual remanufacturability**

产品再制造过程中实际具有的再制造性。

## 2.9

**再制造性评估 remanufacturability assessment**

综合技术、经济、环境、安全、服务等因素对再制造毛坯进行评估,以确定其是否满足再制造要求的过程。